

**LES RÉSULTATS DU COMITÉ**

**INDIVIDUELLE**

**TOURNOI SUPER EXCELLENCE  
CADET(TE)S BORDEAUX  
METROPOLE DE LORMONT**

24.01.2026

**Épreuves**



**+70**

**7**

**ARQUISCH Eva (DA, AURA )**

JUDO CLUB ST MARCELLOIS